

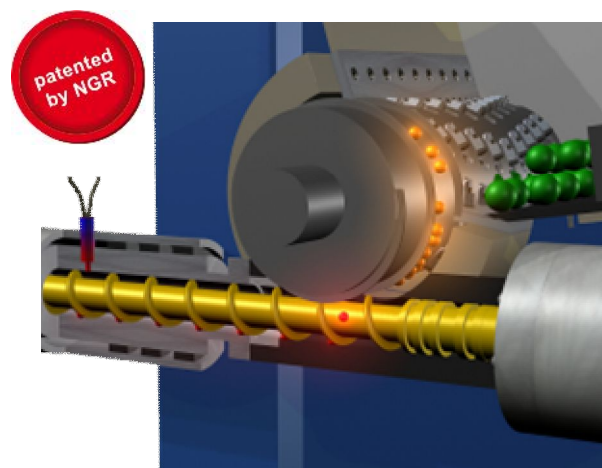
2.2 Машины серии S:GRAN

Перерабатываемые материалы:

в сущности, все термопластичные материалы, включая: PE, PP, PA, PS, PC, PET, ABS, EVA, PPS, биологические материалы, а также материалы с проблемной структурой (технические пластики).

Размер и количество подаваемого в машину материала ограничены только размером самого бункера, а не самим процессом т.о. сразу несколько материалов могут подаваться в машину одновременно. Машина спроектирована с учетом бережного обращения с материалом, не подвергая его деструкции. Для обслуживания машины требуется всего лишь один оператор, который будет следить только за подачей материала в машину, весь технологический процесс полностью автоматический.

Машина может быть сразу запущена в работу после аварийной остановки (отключение электроэнергии и т.д.). Дружелюбный интерфейс панели управления, автоматическое выставление функций системы. Высокое качество (физико-механические свойства) конечных гранул позволяет однородно смешивать их с первичным материалом т.о. NGR является косвенным гарантом безотходного производства.



Наименование/ машина	обозн.	S:GRAN 65				S:GRAN 75				S:GRAN 85			
		-	V	VV	AV	-	V	VV	AV	-	V	VV	AV
дегазация:		-	V	VV	AV	-	V	VV	AV	-	V	VV	AV
производительность*:	кг/час	до 250				до 300				до 400			
устройство измельчения:													
объем бункера:	м³	0,75				0,75				0,75			
ширина ротора:	мм	770				770				770			
мощность привода:	кВт	37				37				55			
экструдер:													
диаметр шнека:	мм	65				75				85			
отношение L/D:	-	26	37	53	49	26	37	53	49	26	37	53	49
стандартный привод:	кВт	37	45	45	45	55	55	55	55	55	75	75	75
мощность привода:	кВт	45	55	55	55	55	55	55	55	75	90	90	90
крутящий момент:	об/мин	175				175				149			
стандарт:	об/мин	197				197				168			
скорость:	об/мин	220				220				188			
Вес:	т.	16				17				18			

Наименование/ машина		S:GRAN 95				S:GRAN 105				S:GRAN 125			
		-	V	VV	AV	-	V	VV	AV	-	V	VV	AV
дегазация:		-	V	VV	AV	-	V	VV	AV	-	V	VV	AV
производительность*:	кг/час	до 500				до 600				до 800			
устройство измельчения:													
объем бункера:	м³	0,75				1,5				1,5			
ширина ротора:	мм	770				1 025				1 025			
мощность привода:	кВт	55				75				75			
экструдер:													
диаметр шнека:	мм	95				105				125			

отношение L/D:	-	26	37	53	49	26	37	53	49	26	37	53	49
стандартный привод:	кВт	90	90	90	90	90	110	110	110	185	200	200	200
мощность привода:	кВт	90	90	90	90	110	132	132	132	200	-	-	-
крутящий момент:	об/мин		149				141				119		
стандарт:	об/мин		168				147				134		
скорость:	об/мин		188				164				142		
Вес:	т.		19				23				24		



- **Подача материала** в загрузочный бункер машины может осуществляться с помощью: роликового подающего устройства, воздушным сепаратором для краевых обрезков или ленточным конвейером с металлодетектором.
 - Устройство дозирования позволяет дозировать до 20% аддитивов в расплав (для улучшения характеристик гранул или их окрашивание и т.д.). Процесс контролируемый.
- **Вакуумная система дегазации.** Цилиндр экструдера имеет два технологических отверстия. Дегазация происходит за счет использования водокольцевых насосов. (V-одноступенчатая принудительная дегазация, VV – двойная принудительная дегазация, AV – атмосферная дегазация в паре с принудительной дегазацией).
 - Система фильтрации расплава: ручная система и автоматическая система, включая самоочищающиеся фильтры.
- Система гранулирования (контролируемый процесс). В зависимости от типа материала применяются: гранулирование горячей головкой (HD), стренговое гранулирование (SG) и подводная грануляция (UWG), которая применяется для ПА, РЕТ или других полимеров, а также РР с высоким ПТР.
 - NGR поставляет системы транспортировки гранул и заполнения: вентиляторы, трубопроводы, циклоны и т.д.